



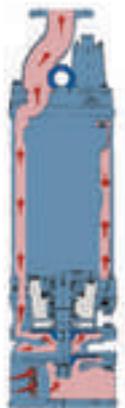
TSURUMI PUMP

LH-W^{400В}_{50Hz}

Двухступенчатые высоконапорные насосы
- для профессионального применения

Последние достижения в строительстве и архитектуре предполагают проведение еще более глубоких подземных работ. Это требует наличие погружного насоса крепкой конструкции, который может выдержать высокое давление глубоко в воде.





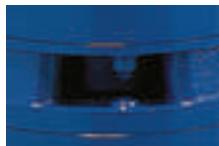
Водная рубашка

Перекачиваемая жидкость охлаждает двигатель и выпускается как показано. Двигатель охлаждается даже при перекачке малого количества жидкости. Выпуск сверху обеспечивает доступ в места с ограниченным пространством. Насос может работать длительное время на воздухе.



Чугунное литье - превосходит алюминий

Корпус и рама двигателя сделаны из серого литейного чугуна, крыльчатка из литья высокочромистого чугуна



Клапан сброса давления

Герметизируемая плоскость торцевого уплотнения подвержена только давлению воды при погружении и защищена от гидравлического удара.

Двойное внутреннее механическое уплотнение из карбида кремния

Двойное внутреннее механическое уплотнение с герметизируемой плоскостью из карбида кремния в масляной ванне оборудовано масляным подъемником и далее защищена манжетным уплотнением, которая взаимодействует с заменяемой втулкой вала из нержавеющей стали - все это обеспечивает самую долговечную конструкцию уплотнения из имеющихся.

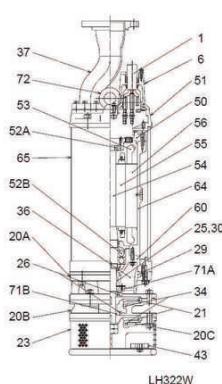


Двойная крыльчатка (кроме LH33.0)

Две крыльчатки из литья высокочромистого чугуна повышают мощность перекачки для высоконапорного применения.

Части:

001	Кабель
006	Вход кабеля
020A	Корпус насоса
020B.	Корпус насоса
020C	Корпус насоса
021	Рабочее колесо
023	Фильтр
025	Механ. уплотн-ие
026.	Лабиринт. кольцо
029	Масл. емкость
030	Масл. подъемник
034	Кольцо износа
035	Масляная пробка
036	Смазка
037	Патруб. для слива
043	Пластина катодн. защиты
050	Крышка двигателя
051	Крышка головки
052А	Верхний вкладыш
052В	Нижний вкладыш
053	Защита двигателя
054	Вал
055	Ротор
056	Статор
060	Короб подшипн.
064	Корпус двигателя
065	Рубашка
071А	Втулка вала
071В	Втулка вала
072	Болт с проушиной



Используется чугун:

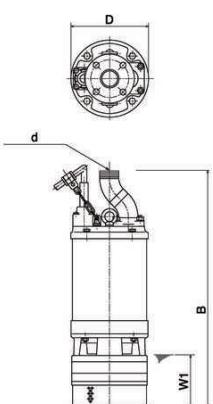
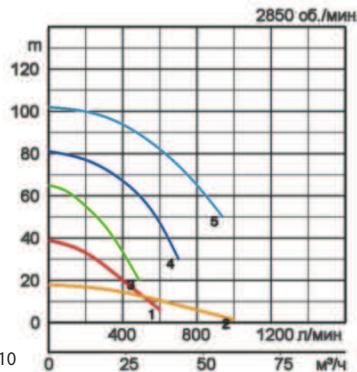
Отливка из хромистого чугуна
Литье из серого чугуна EN-GJL-200
Отливка из вязкого чугуна EN-GJS-450-10

Технические характеристики:

Модель	Цвет и код кривой	Отверстие, мм	Мощность двигателя, кВт	Номинальная сила тока, А	Максимальный напор, м	Максимальная производит-ть, л/мин	Сухой вес, кг, без кабеля	Макс. Диаметр для твердых частиц, мм	Максимальная глубина воды, м	Длина кабеля, м
LH23.0W	1	50	3,0	6,5	39,0	600	46,0	6	25	20
LH33.0	2	80	3,0	6,5	18,0	1000	42,0	6	25	20
LH25.5W	3	50	5,5	11,0	65,0	490	80,0	6	30	20
LH311W	4	80	11,0	22,0	81,0	700	130,0	8,5	30	20
LH322W	5	80	22,0	39,0	102,0	940	304,0	8,5	30	20



ø Выходн. отверстие, мм	50,80
Перекач. жидкость	Температура
	0-40°C
	Тип жидкости
Насос	Части
	Рабочее колесо
	Крыльчатка закрытого типа
	Уплотнение вала
	Двойное механическое уплотнение
	Подшипники
	Шарик. подшип. с защ. шайбой
	Материал
	Рабочее колесо
	Отливка из хромистого чугуна
	Уплотнение вала
	Карбид кремния в масляной ванне
	Корпус
	Литье из серого чугуна EN-GJL-200, Отливка из вязкого чугуна EN-GJS-450-10
Двигатель	Тип, полюса
	Индукционный двигатель, 2-х поллярн.
	Защита двигателя (встроен.)
	Круглый термовыключатель
	Фаза/Напряжение
	3-фазный / 400В / 50Гц / прямой пуск
	Изоляция
	Изоляция класса F, Изоляция класса B
	Смазка
	Турбинное масло (ISO VG32)
	Материал
	Корпус
	Литье из серого чугуна EN-GJL-200
	Вал
	Нерж. стальEN-X30Cr13
	Кабель
	Резина, Н07RN-F
Выходн. патрубок	Фланец с резьбой, ФланецJIS 20K



W1: непрерывный уровень проточной воды

Габариты в мм:

Модель	d	B	D	W1
LH23.0W	50	591	185	150
LH33.0	80	591	185	150
LH25.5W	50	750	240	170
LH311W	80	1030	270	200
LH322W	80	1234	330	300

В случае использования в условиях сильных перегрузок и коррозии, определенные компоненты будут подвержены более сильному износу. В связи с этим, пожалуйста загляните на наш сайт www.tsurumi.eu/english/applications.htm.



Осуществляем вклад во всемирное процветание и развитие путем организации производства благоприятного для рабочих и окружающей среды.

Завод Tsurumi в Киото (Япония) отличается эффективной и современной организацией процессов с применением полностью интегрированных систем поточного производства, что позволяет выпускать 1 млн насосов в год. Крупные современные научно-исследовательские подразделения компании создают оптимальные условия для экспериментов и испытаний даже сверх-крупных насосов, а также разработки новых видов продукции. Для обеспечения благоприятных условий для труда и окружающей среды, особое значение придается оптимизации условий работы (кондиционирование воздуха), уменьшению выбросов пыли и выхлопных газов в атмосферу, полной переработке отходов.

Tsurumi (Europe) GmbH

Heltorfer Straße 14
D-40472 Düsseldorf
Tel.: +49 (0)211-4179373
Fax: +49 (0)211-4791429
Email: sales@tsurumi.eu
www.tsurumi.eu

В целях совершенствования оборудования мы оставляем за собой право в любое время вносить изменения в технические описания и спецификации оборудования без предупреждения. Наши насосы предназначены только для профессионального использования. В исключительном случае, если Tsurumi (Europe) GmbH приняла на себя гарантию изготовителя, это дает право конечному пользователю бесплатно использовать средства юридической защиты против Tsurumi (Europe) GmbH в связи с любыми дефектами в продукции, обнаруженными в течении гарантийного периода (см. далее), а также тогда, когда гарантийной претензии к продавцу уже не существует или больше не существует. В случае неисправности, вызванной неправильным обращением с оборудованием конечного пользователя, гарантийные претензии рассматриваться не будут. Решение о том, какие гарантийные меры предпринимать (починка или замена) оборудование, будет приниматься Tsurumi (Europe) GmbH. Срок давности претензий - три месяца после истечения гарантийного срока, но не ранее гарантийного срока, действующего в отношении дилера. В случае сомнений, гарантийный срок должен соответствовать сроку гарантии действующей между конечным покупателем и дилером.

